

TWW - - - - - - -

套管探杆形式

台阶形	SM SH ST
直形	
锥形	

套管材质

304不锈钢	2 5 L Y C D M H N A Z
316不锈钢	
316L不锈钢	
合金800	
Inconel 600	
双相钢2205	
蒙乃尔	
哈氏合金C	
钽	
钛	
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体材质	Z

仪表侧连接尺寸

1/4"	4
1/2"	2
3/4"	5
3/8"	3
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体连接尺寸	Z

仪表侧螺纹连接标准

NPT	N G B T M Z
G (B)	
BSP(P)	
BSPT	
M20 X 1.5	
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体螺纹连接标准	

总长度, 即L, 单位mm

100mm	0 4 0
120mm	1 2 0
150mm	1 5 0
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体总长, 单位mm	XXX

从仪表侧的顶端到过程连接螺纹开始端的长度, 即H, 单位mm (不包括过程连接螺纹长度)

从仪表侧的螺纹结束端到过程侧连接螺纹开始端的长度 (两个螺纹长度均不包括), 即T, 单位mm

45mm, 标准长度, "T"=0	2 0
其它长度, 请具体说明 "H" 长度, 单位mm, 即45mm 加上 "T" 的长度, 单位mm	Z Z

插深长度, 即U, 单位mm (不包括过程连接螺纹长度)

2.5" (63mm)	0 2 5
4" (100mm)	0 4 0
其它长度, 需和厂家确认, 请说明具体的 "U" 长度, 单位mm	XXX

注意

当套管的探杆长度 $U \leq 1500\text{mm}$ 时, 探杆为整体钻孔;
当套管的探杆长度 $U > 1500\text{mm}$ 时, 探杆为两体焊接式

TWW - - -

内孔直径, 即B, 单位mm

6.6mm	66
7mm	07
9mm	09
10mm	10
12mm	12
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体的内孔直径"B", 单位mm	XX (e.g.14mm)

探杆在过程连接侧螺纹结束端的外径, 即Q, 单位mm

16mm	16
18mm	18
20mm	20
22mm	22
24mm	24
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体的"Q"的长度, 单位mm	XX (e.g.26mm)

探杆顶端的外径, 即D, 单位mm

16mm	16
18mm	18
20mm	20
22mm	22
24mm	24
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体的"D"的长度, 单位mm	XX (e.g.26mm)

可选项

氧清洗	VN
NACE MR 0175-2002 标准	NR
如果台阶形的探杆"M"的长度不是2.5"时, 请具体说明"M"的长度, 单位mm	ZZ

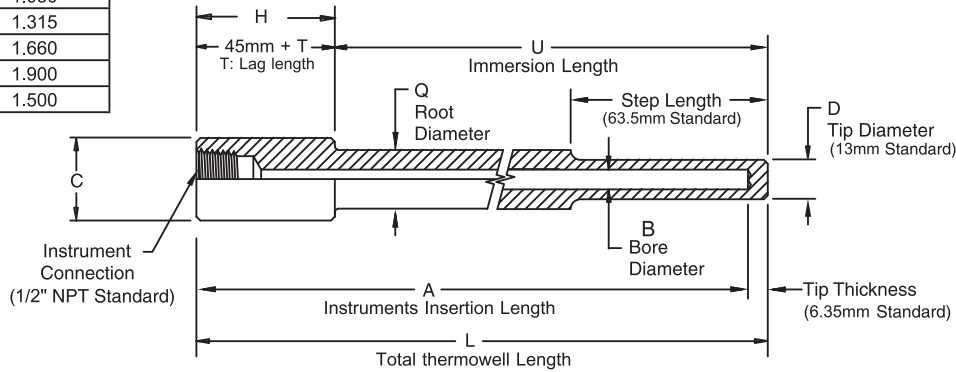
注意-用户的责任

对于大多数工业方面的应用, 正确地选型套管必须依据具体的应用参数, 流体状态, 介质的温度, 压力, 流速, 客户订购前尽可能提供上述参数。

Socket Weld Thermowells

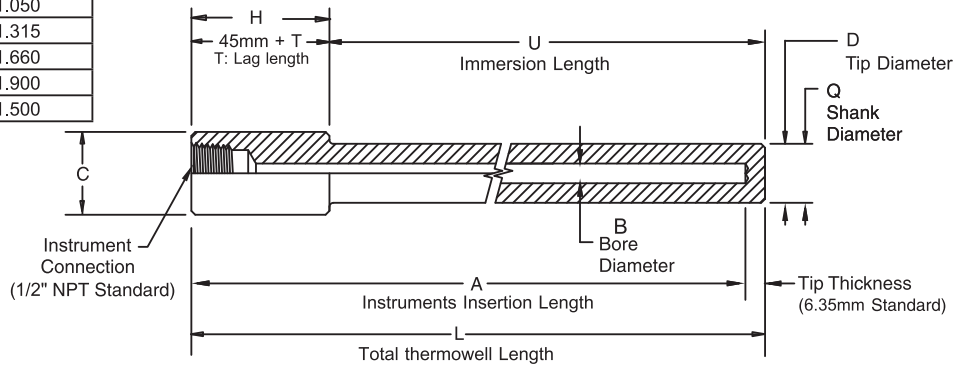
Stepped (Code: SM)

Pipe Size (in inches)	Head Diameter "C" (in inches)
3/4	1.050
1	1.315
1-1/4	1.660
1-1/2	1.900
1-1/2 Actual	1.500



Straight (Code: SH)

Pipe Size (in inches)	Head Diameter "C" (in inches)
3/4	1.050
1	1.315
1-1/4	1.660
1-1/2	1.900
1-1/2 Actual	1.500



Tapered (Code: ST)

Pipe Size (in inches)	Head Diameter "C" (in inches)
3/4	1.050
1	1.315
1-1/4	1.660
1-1/2	1.900
1-1/2 Actual	1.500

