

TBR - - - - - - -

套管探杆形式	SM SH ST						
台阶形	SM						
直形	SH						
锥形	ST						
套管材质							
304不锈钢		2					
316不锈钢		5					
316L不锈钢		L					
316不锈钢喷涂PTFE		T					
黄铜		B					
合金800		Y					
Inconel 600		C					
双相钢2205		D					
蒙乃尔		M					
哈氏合金C		H					
钽		N					
钛		A					
如有特殊要求,需和厂家确认,请说明具体材质.....		Z					
仪表侧连接尺寸							
1/4"			4				
1/2"			2				
3/4"			5				
3/8"			3				
如有特殊要求,需和厂家确认,请说明具体连接尺寸.....			Z				
仪表侧螺纹连接标准							
NPT				N			
G (B)				G			
BSP(P)				B			
BSPT				T			
M20 X 1.5				M			
M16 X 1.5				K			
M27 X 2				E			
如有特殊要求,需和厂家确认,请说明具体螺纹连接标准.....				Z			
总长度,即L,单位mm							
100mm					0	4	0
120mm					1	2	0
150mm					1	5	0
如有特殊要求,需和厂家确认,请说明具体总长,单位mm.....					X	X	X
从仪表侧的顶端到过程连接螺纹开始端的长度,即H,单位mm(不包括过程连接螺纹长度)							
从仪表侧的螺纹结束端到过程侧连接螺纹开始端的长度(两个螺纹长度均不包括),即T,单位mm							
20mm,标准长度,“T”=0					2	0	
其它长度,请具体说明“H”长度,单位mm,即包括安装扳手位置长度“W”=20mm加上“T”的长度,单位mm					Z	Z	
插深长度,即U,单位mm(不包括过程连接螺纹长度)							
2.5”(63mm).....						0	2
4”(100mm)						0	4
其它长度,需和厂家确认,请说明具体的“U”长度,单位mm						X	X

注意

当套管的探杆长度 $U \leq 1500\text{mm}$ 时,探杆为整体钻孔;
 当套管的探杆长度 $U > 1500\text{mm}$ 时,探杆为两体焊接式

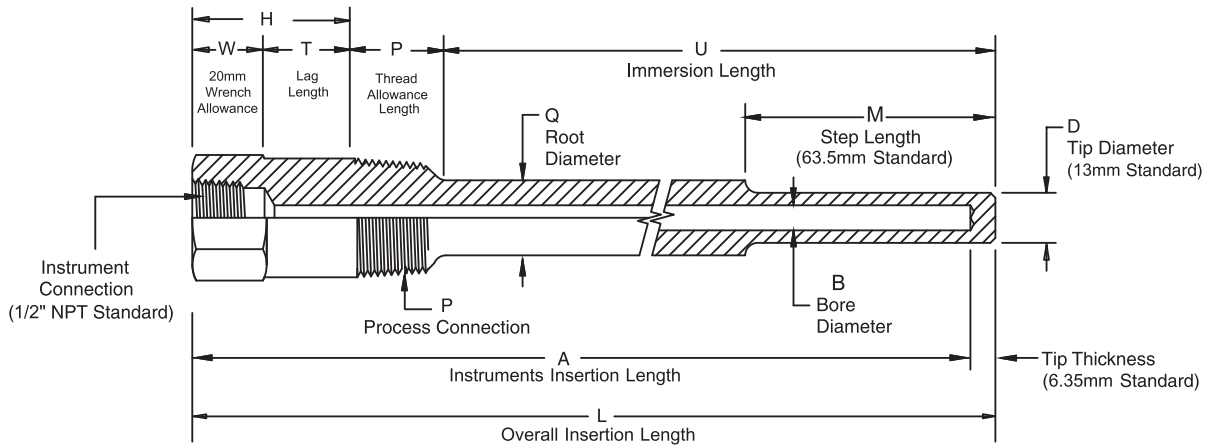
	TBR						
过程侧连接尺寸							
无螺纹连接, 直装式	0						
1/2"	2						
1/4"	4						
3/4"	3						
如有特殊要求, 请具体说明连接尺寸	Z						
过程侧连接螺纹标准							
无螺纹连接		0					
NPT		N					
G		G					
BSP		B					
BSPT		T					
M20 X 1.5		M					
M16 X 1.5		S					
M27 X 2		E					
如有特殊要求, 请具体说明螺纹标准		Z					
内孔直径, 即B, 单位mm							
6.6mm			66				
7mm			07				
9mm			09				
10mm			10				
12mm			12				
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体的内孔直径"B", 单位mm			XX (e.g.14mm)				
探杆在过程连接侧螺纹结束端的外径, 即Q, 单位mm							
16mm				16			
18mm				18			
20mm				20			
22mm				22			
24mm				24			
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体的"Q"的长度, 单位mm				XX (e.g.26mm)			
探杆顶端的外径, 即D, 单位mm							
16mm					16		
18mm					18		
20mm					20		
22mm					22		
24mm					24		
如有特殊要求, 需和厂家确认, 请说明具体的"D"的长度, 单位mm					XX (e.g.26mm)		
可选项							
氧清洗							VN
NACE MR 0175-2002 标准							NR
如果台阶形的探杆"M"的长度不是2.5"时, 请具体说明"M"的长度, 单位mm							ZZ

注意-用户的责任

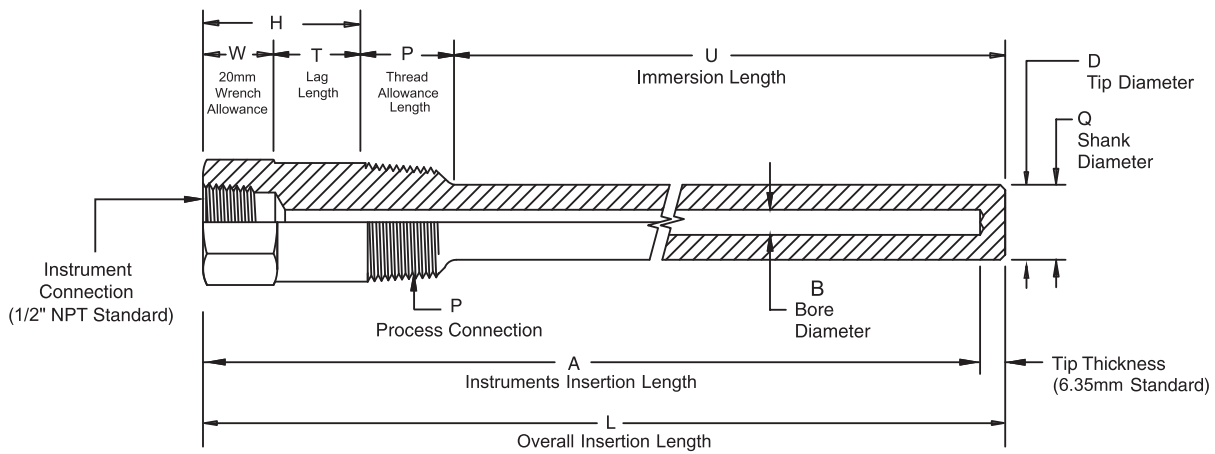
对于大多数工业方面的应用, 正确地选型套管必须依据具体的应用参数, 流体状态, 介质的温度, 压力, 流速, 客户订购前尽可能提供上述参数。

Threaded Thermowells

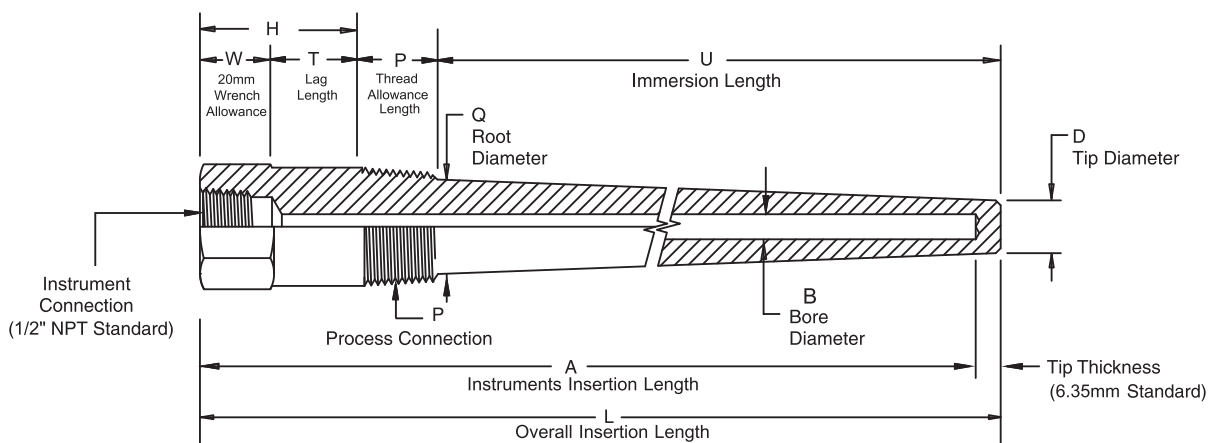
Stepped (Code: SM)



Straight (Code: SH)



Tapered (Code: ST)



Tip Diameter plus 4mm is Root Diameter, or base on customer's requests